

ORBITGRINDER

– KOMPAKT & KRAFTFULL

Orbitgrinder är en vidareutveckling av den beprövade chopper-teknologin. OrbitGrinders tekniska lösning ger säkrare drift tack vare helt jämn skärhastighet. OrbitGrinder är underhållsvänlig och lösningen med en skärkorg, i stället för skärplatta ger flera fördelar och ökad driftsäkerhet.

Den centrala delen i OrbitGrinder är en skärkorg där fasta partiklar strömmar in och mals ned. Inuti korg-konstruktionen, roterar knivar som skär sönder de fasta partiklarna. När partiklarna malts till den storlek som korgens genomsläpp har – kommer de vidare i flödet. Tack vare detta helt nya malningskoncept, åstadkommer OrbitGrinder konsekvent och effektiv malning.

Komponenter

1. Skärkorg
2. Roterande knivar
3. Styrplåt
4. Snabbblåsande lock
5. Uppsamlingskärl



Flöde max 260 m³/h
Tryck max (heavy duty) 2 bar (5 bar)
Temperatur max 120 °C

FÖRDELAR OCH EGENSKAPER – ORBITGRINDER

- **Konstant skärhastighet**
– identisk skärhastighet i hela skärzonen ger jämn malning och minimalt slitage
- **Automatisk knivjustering**
– central enhet håller konstant tryck mot skärkorgen för perfekt skärresultat
- **Ledmonterade knivar**
– svängbara blad med enkelpunktsupphängning följer ytan exakt för hög precision
- **Servicevänlig konstruktion**
– enkel åtkomst med Börger MIP® (Maintenance in Place) och slitstarka komponenter
- **Flexibel integration**
– flänsarna kan placeras i förhållande till varandra i olika vinklar



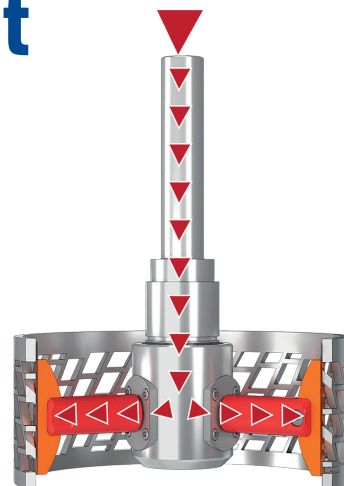
Konstant perfekt skärresultat

Med jämn skärhastighet, automatisk knivjustering och ledmonterade skärblad säkerställer CONSTANT CUTTING SYSTEM ett konsekvent enastående sönderdelningsresultat.

Automatisk knivjustering

Kontakttrycket justeras individuellt för varje kniv. Detta sker helt automatiskt genom en central justeringsenhet som applicerar ett konstant tryck på knivarna.

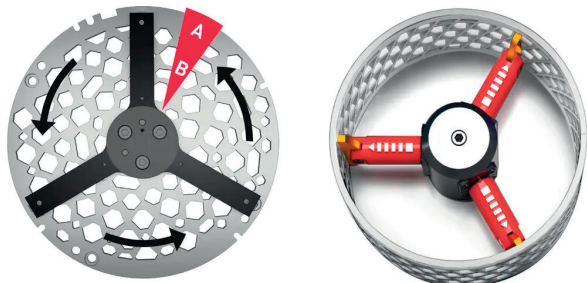
Knivarna ligger perfekt mot ytan, skärkraften förblir konstant hög för varje kniv och skärresultatet blir jämnt och av hög kvalitet.



Ideal skärhastighet

Traditionella perforerade skivkvarnar (till vänster) arbetar med en skärplatta över vilken knivarna roterar. Vid den yttre kanten av skärplattan [A] är omkretshastigheten avsevärt högre än i mitten [B]. Detta leder till onödigt slitage.

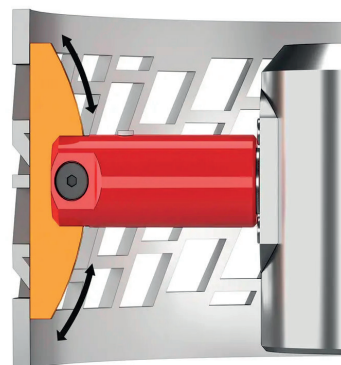
OrbitGrinder (till höger) har identiska skärhastigheter vid varje punkt på sina knivar. Detta säkerställer utmärkta sönderdelningsresultat och en oöverträffad livslängd.



Ledmonterade skärblad

Bladen är ledmonterade med en enkelpunktsupphängning.

De ligger perfekt an mot ytan på skärkorgen.



ORBITGRINDER – EXAKT, ROBUST OCH BYGGD FÖR KONTINUERLIG DRIFT.

BÖRGER®
EXCELLENCE – MADE TO LAST

